

...wir bewegen die Erde!

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG
Am Consrader Berg 8 – 19086 Consrade



Zertifiziert für: Einsammeln/Befördern/
Lagern/Behandeln/Verwerfen

**Leistungserklärung Nr. 2/2019 – Sorten FGK 0/2, GGK 2/8, GGK 8/16, GGK 16/32, FGK 1/3
- Kieswerk Pinnow –**

für die Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton und Mörtel nach EN 12620 und EN 13139 gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung).

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 12620 – 600_0/2, 800_2/8, 820_8/16, 840_16/32, 850_1/3

EN 13139 – 600_0/2, 800_2/8, 850_1/3

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton und Mörtel.

3. Hersteller

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG, Am Consrader Berg 8, 19086 Consrade.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts

gemäß Anhang V: System 2+

5. harmonisierten Norm:

EN 12620; EN 13139

6. notifizierte Stelle:

BAU-ZERT e.V. mit der Kennnummer 0790

7. Erklärte Leistungen:

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Consrade, 22.10.19
(Ort und Datum)


ppa. Steffen Korwand
(Unterschrift)

Anlage: Erklärte Leistung Pinnow EN 12620+A1, EN 13139

Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel

7.) Erklärte Leistungen

Firma: OTTO DÖRNER Kies und Umwelt GmbH & Co. KG Am Consrader Berg 8 19086 Consrade	Blatt Nr.: 02 Petrographischer Typ: Glazifluviatile Sande und Kiese
Werk: Pinnow (Ausbau)	

Beschreibung der Korngruppen

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung				
CE - Kennzeichnung					
Kenncode	600_02 FGK ¹	800_2/8 GGK ¹	820_8/16 GGK	840_16/32 GGK	850_1/3 FGK ¹
Korngröße (Korngruppe)	0/2 ¹	2/8 ¹	8/16	16/32	1/3 ¹
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
Kornform	-*)	Sl ₁₅	Sl ₁₅	Sl ₁₅	-*)
Kornrohichte	2,68 ± 0,05	2,65 ± 0,05	2,65 ± 0,05	2,64 ± 0,05	2,65 ± 0,05
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₁₅	f ₁₅	f ₁₅	f ₁₅
Muschelschalengehalt	-*)	-*)	-*)	-*)	-*)
Widerstand gegen Zertrümmerung	-*)	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}
Widerstand gegen Polieren	-*)	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	-*)	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}
Widerstand gegen Spike-Reifen	-*)	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR
Chloride	< 0,04 M-%	< 0,04 M-%	< 0,04 M-%	< 0,04 M-%	< 0,04 M-%
Säurelösliches Sulfat	AS ₀₂	AS ₀₂	AS ₀₂	AS ₀₂	AS ₀₂
Gesamtschwefel	< 1 M-%	< 1 M-%	< 1 M-%	< 1 M-%	< 1 M-%
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	-*)	-*)	-*)	-*)	-*)
Karbonatgehalt	-*)	-*)	-*)	-*)	-*)
Schwinden infolge Austrocknen	-*)	-*)	-*)	-*)	-*)
Wasseraufnahme in M-%	WA ₂₄ < 0,4	WA ₂₄ ≤ 1,2	WA ₂₄ ≤ 1,2	WA ₂₄ ≤ 1,4	WA ₂₄ ≤ 0,8
Freisetzung von Radioaktivität	-*)	-*)	-*)	-*)	-*)
Freisetzung von Schwermetallen	-*)	-*)	-*)	-*)	-*)
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen	-*)	-*)	-*)	-*)	-*)
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*)	-*)	-*)	-*)	-*)
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	-*)	F ₂	F ₂	F ₂	-*)
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	-*)	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	-*)
Alkaliempfindlichkeitsklasse	EI-O-EI-OF	EI-O-EI-OF	EI-O-EI-OF	EI-O-EI-OF	EI-O-EI-OF

 Harmonisierte technische Spezifikation
 EN 12620 + A1
 EN 13139

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	2	4	8	
600	0/2	0,3	23	90	98	100	-	Tab. C.1

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.