

...wir bewegen die Erde!

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG
Am Conrader Berg 8 – 19086 Conrade



Zertifiziert für: Einsammeln/Befördern/
Lagern/Behandeln/Verwerten

Leistungserklärung Nr. 2/2019 – Sorte FGK 0/2 - Kieswerk Conrade –

für die Produktgruppe Gesteinskörnung für Beton und Mörtel nach EN 12620 und EN 13139
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung).

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 12620 – 602_0/2

EN 13139 – 602_0/2

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton und Mörtel.

3. Hersteller

OTTO DÖRNER Kies und Umwelt Mecklenburg GmbH & Co. KG, Am Conrader Berg 8, 19086
Conrade.

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts

gemäß Anhang V: System 2+

5. harmonisierten Norm:

EN 12620; EN 13139

6. notifizierte Stelle:

BAU-ZERT e.V. mit der Kennnummer 0790

7. Erklärte Leistungen:


Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der
Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte
Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Conrade, 22.10.19

(Ort und Datum)


ppa. Steffen Korwand
(Unterschrift)


Anlage: Erklärte Leistung Conrade EN 12620+A1, EN 13139

Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel

7.) Erklärte Leistungen

| | | |
|--|---|-------------------------|
| Firma: OTTO DÖRNER Kies und Umwelt GmbH & Co. KG Am Consrader Berg 8 19086 Consrade | | Blatt Nr.: 02 |
| Werk: Consrade | Petrographischer Typ: Glazifluviatile Sande und Kiese | |

Beschreibung der Korngruppen

| Wesentliche Merkmale | Erklärte Leistung | | |
|--|---|--|--|
| CE - Kennzeichnung |  | | |
| Kenncode | 602_02FGK ¹ | | |
| Korngröße (Korngruppe) | 0/2 ¹ | | |
| Kornzusammensetzung | G _F 85 | | |
| Kornform | -*) | | |
| Kornrohichte | 2,68 ± 0,05 | | |
| Gehalt an Feinanteilen | f ₃ | | |
| Muschelschalengehalt | -*) | | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | -*) | | |
| Widerstand gegen Polieren | -*) | | |
| Widerstand gegen Oberflächenabrieb | -*) | | |
| Widerstand gegen Spike-Reifen | -*) | | |
| Chloride | ≤ 0,04 M-% | | |
| Säurelösliches Sulfat | AS ₀₂ | | |
| Gesamtschwefel | < 1 M-% | | |
| Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern | -*) | | |
| Karbonatgehalt | -*) | | |
| Schwinden infolge Austrocknen | -*) | | |
| Wasseraufnahme in M-% | WA ₂₄ < 0,4 | | |
| Freisetzung von Radioaktivität | -*) | | |
| Freisetzung von Schwermetallen | -*) | | |
| Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen | -*) | | |
| Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | -*) | | |
| Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | -*) | | |
| Magnesiumsulfat-Beständigkeit | -*) | | |
| Alkaliempfindlichkeitsklasse | EI-O-EI-OF | | |

Harmonisierte technische Spezifikation
EN 12620 + A1
EN 13139

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

| Sorte Nr. | Korn-gruppe | werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% | | | | | | Toleranz nach Tab. 4 od. C.1 |
|------------|-------------|---|-----------|-----------|-----------|------------|----------|------------------------------|
| | | 0,063 | 0,250 | 1 | 2 | 4 | 8 | |
| 602 | 0/2 | 0,1 | 14 | 81 | 99 | 100 | - | Tab. C.1 |

-*) NPD = No Performance Determined

1) Ist auch für die Mörtelherstellung verwendbar.